

Referenzen
& kurze Erläuterung

cando

*Immer die richtigen Mitarbeiter im Einsatz.
So viel ist sicher !*

- ▶ *„Wir haben intern Abteilungen bezüglich ihrer Termintreue verglichen. Eindeutiger konnte das Ergebnis nicht sein: Die Abteilungen, die Can Do nutzen, haben eine wesentlich bessere Termintreue als die Abteilungen, die Can Do nicht nutzen – noch nicht!“*

Paul-Gerhard Völpel, Head of Engineering im Segment Manmade Fibers des Oerlikon-Konzerns

Hintergrund-Infos Barmag I

Wo wird Can Do eingesetzt:

Oerlikon-Konzern im Segment Manmade-Fibers, Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag

Wer ist Oerlikon Manmade Fibers:

Die Produktmarken Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag sind Weltmarktführer im Bereich von Filamentspinnanlagen für Chemiefasern, Texturiermaschinen und Lösungen für die Produktion von BCF Teppichgarn, Synthetischen Stapelfasern sowie Vliesstoffen.

Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag sind mit ca. 2500 Mitarbeitern weltweit in 120 Ländern mit Produktions-, Vertriebs- und Serviceorganisationen präsent. Umsatz ca. 468,5 Mio. CHF. In den Forschungszentren in Remscheid, Neumünster und Chemnitz entwickeln gut ausgebildete Ingenieure und Techniker innovative und technologisch führende Produkte für die Welt von morgen.

Oerlikon-Konzern (Pfäffikon, CH)

Umsatz, 2,3 Mrd CHF, Segment Manmade Fibers 20,6% = 468,5 Mio. CHF
Mehr als 13.000 Mitarbeiter in 130 Ländern



Hintergrund-Infos Barmag II

Der international agierende Maschinen- und Anlagenbauer Oerlikon Barmag, Remscheid, setzt bei seiner **Projektplanung** auf die Software von Can Do. Die unternehmensinterne Projektierungsgruppe von Oerlikon Barmag, die für die internationalen Kunden neben der Herstellung auch die Planung und Ausführung der Spinnanlagen und Texturiermaschinen übernimmt, setzt damit auf ein innovatives Planungs-Tool mit breiter Funktionalität und einfacher Handhabung.

Oerlikon Barmag ist Weltmarktführer bei der Herstellung von Spinnanlagen für Nylon, Polyester und Polypropylen und bietet seinen Kunden Komplettlösungen von der Entwicklung bis zur Prozessoptimierung. **Zur effizienten Planung und Umsetzung der komplexen Projekte** hat sich Oerlikon Barmag für die Multi-Projektmanagement-Software von Can Do entschieden. „**Can Do erlaubt eine bessere Planbarkeit von Projekten, bietet mehr Effizienz im Arbeitsablauf und eine intelligente Ressourcenplanung – und das alles in Echtzeit. Oerlikon Barmag plant, produziert und installiert auf der ganzen Welt Anlagen und Maschinen. Daher ist es für uns sehr wichtig, dass wir unsere Projektteams optimal einsetzen, gerade wenn sich mehrere Projekte zeitlich überschneiden**“, sagt Ralf Scheidemann, Senior Projektmanager bei Oerlikon Barmag.

Die Projektmanagement-Software von Can Do verfügt über Schnittstellen zu anderen Systemen und fügt sich so reibungslos in die bestehende IT-Landschaft ein. Überzeugt hat Oerlikon Barmag vor allem die Möglichkeit der Planung mit unpräzisen Angaben. „**Aus unserer mehr als 75jährigen Erfahrung im Anlagenbau und Projektmanagement wissen wir, dass sich Projekte nicht 100prozentig genau planen lassen. Deshalb ist unser Anspruch an eine Planungssoftware, dass sie ungenaue Angaben verarbeiten und diese trotzdem im Projektplan akkurat abbilden kann.** Mit Can Do haben wir eine Lösung gefunden, die unseren Anforderungen voll entspricht und die eine realistische sowie erfolgreiche Planung ermöglicht.“, betont der Projektmanagement-Experte Ralf Scheidemann. Trotz ihrer Funktionsvielfalt ist die Software von Can Do ein Planungswerkzeug geblieben, das intuitiv bedienbar und leicht zu erlernen ist.



- ▶ *„Unsere komplette Ingenieurabteilung nutzt die Can Do-Software. Besonders von Nutzen ist für uns die Projekt- & Kapazitätsplanung mit integrierter Zeiterfassung. Das Reporting konnten wir sehr gut an unsere Bedürfnisse anpassen und sparen viel Zeit. Unser Management schätzt die Verdichtung der zahlreichen Projektdaten durch Can Do zu wertvollen Informationen.“*

Christian Sacker, Prozessmanager bei AMAC Aerospace

Hintergrund-Infos AMAC I

Wo wird Can Do eingesetzt:

Alle Engineering-Projekte sind in Can Do abgebildet, werden damit geplant und gesteuert – sowohl Terminplanung als auch Ressourcenplanung. Zeiterfassung wird vollumfänglich genutzt. Es gibt ein umfassendes Berichtswesen, auch für das Management. Can Do soll auch zur Budgetplanung herangezogen werden.

Wer ist AMAC:

AMAC, Basel (CH) nimmt Umbau- und Wartungsarbeiten an Schmalrumpf und Großraumflugzeugen für Geschäfts- und Privatkunden oder Regierungen an seinen Standorten am Flughafen Basel-Mülhausen und am Flughafen Istanbul-Atatürk vornimmt. AMAC ist weltweit der größte private Anbieter solcher Leistungen.

Ca. 650 Mitarbeiter

Umsatz: ca. 200 Mio. CHF



Die Herausforderung:

- ▶ Planungstool für Katastropheneinsätze, das standardisierte Vorgehensweisen vollumfänglich unterstützt und übersichtlich darstellt
- ▶ Einzelne Prozessschritte als Vorlagen mit Checklisten und Ressourcenzuweisungen
- ▶ Informationen müssen allen Planern umgehend zur Verfügung stehen
- ▶ Möglichkeiten für „lessons learned“

Unsere Lösung:

- ▶ Abbildung der standardisierten Vorgehensweisen als Gantt-Chart
- ▶ Aufbau einer Vorlagen-Bibliothek mit Bausteinen, die zusätzlich zu den geforderten Tätigkeiten-Checklisten und Ressourcenzuweisungen auch Skill-Anforderungen enthalten
- ▶ Echtzeit-Verhalten der Software ermöglicht Live-Management inkl. Risikobetrachtung
- ▶ Integriertes Berichtswesen ermöglicht ausführliche Auswertung der Einsätze

Das Resultat:

- ▶ Übersicht und Kontrolle bei Katastropheneinsätzen bzgl. nächster Schritte, Tätigkeiten, benötigte und geeignete Ressourcen sowie deren Auslastungssituation - übersichtlich und in Echtzeit
- ▶ Detaillierte Einsatzauswertung der tatsächlich benötigten Ressourcen und Ausrüstungen sowie der tatsächlich entstandenen Kosten
- ▶ Etablierung eines dauerhaften Optimierungsprozesses auf Basis des Berichtswesen

Die Herausforderung:

- ▶ Ad-hoc-Hilfe bei einem laufenden IKT-Projekt
- ▶ Zusammenführung von Inselplanungen (Excel) und einem rudimentären MS-Project-Projektplan
- ▶ Ziel: Übersicht und Kontrolle über das Projekt zurückgewinnen

Unsere Lösung:

- ▶ Ist-Analyse zum Projektstatus
- ▶ Zusammenführung der Einzelplanungen in die Can Do-Software zu einem übergreifenden Projektplan
- ▶ Integration der am Projekt beteiligten Ressourcen in die Planung

Das Resultat:

- ▶ Übersicht und Kontrolle über das IKT-Projekt wiedererlangt
- ▶ Verlässliche Terminplanung ermöglicht
- ▶ Status quo der aktuellen Ressourcenauslastung ermittelt
- ▶ Belastbaren Ausblick auf den künftigen Ressourcenbedarf

Die Herausforderung:

- ▶ SVD erbringt Dienstleistungen u.a. im ITK-Bereich für ihre 4 Shareholder
- ▶ Shareholder erwarten eine transparente und nachvollziehbare Darlegung, wann welche Projekte realisiert werden können

Unsere Lösung:

- ▶ Sammeln und Priorisieren der verschiedenen IKT-Projekte in einem Projektportfolio, um Überlastungen und terminliche Überschneidungen aufzudecken und planerisch aufzulösen
- ▶ Integration nicht-projektspezifischer Auslastungen (z.B. Urlaube, Grundlast)
- ▶ Umfassende Auslastungs- und Kapazitäts-Berichte

Das Resultat:

- ▶ Strategische Projekt-Portfolioplanung und -steuerung
- ▶ Transparenz und Nachvollziehbarkeit
- ▶ Verbesserung der Shareholder-Zufriedenheit

Entwicklungsabteilung eines dt. Feinmechanik-Konzerns

Die Herausforderung:

- ▶ Multi-Projekt-Umfeld mit zahlreichen langfristigen Projekten
- ▶ Projekt-Mitarbeiter aus Fachabteilungen: operativer Betrieb muss gewährleistet sein
- ▶ Aufwendiger und komplizierter Abstimmungsprozess zwischen Projekt und Linie

Unsere Lösung:

- ▶ Staffer®: Abstimmungsfunktion für die Anforderung und Bewilligung/Ablehnung von Personal aus den Abteilungen für die Projekte
- ▶ Ressourcenplanung auf Basis von Echtzeitinformationen
- ▶ Integration der Fachabteilungsplanungen für ganzheitliche Ressourcenplanung

Das Resultat:

- ▶ Staffing von 700 Mitarbeitern aus 25 Abteilungen funktioniert auf Knopfdruck
- ▶ Warnung vor Überlastungen schon bei der Planung
- ▶ Aufwand für internen Abstimmungsprozess von über 100 PT/Quartal auf weniger als 20 PT/Quartal gesenkt
- ▶ ROI innerhalb von weniger als 12 Monaten

IT-Tochter eines deutschen Versicherungsunternehmens

Die Herausforderung:

- ▶ Implementierung eines Tool-gestützten Portfolio-und Projektmanagements
- ▶ 800 Mitarbeiter und 60 Projekte p.a.
- ▶ Hohe Anzahl an Einzellösungen, Prozesse kaum dokumentiert
- ▶ Tiefe Integration der Software-Lösung notwendig
- ▶ Hohe Kosten durch externe Mitarbeiter

Unsere Lösung:

- ▶ Aufnahme der Prozesse und Abbildung in der Can Do-Software
- ▶ Implementierung eines einzigen Tools für die Ressourcenplanung auf Projekt- und Portfolioebene sowie für den Regelbetrieb
- ▶ Schnittstellen zu allen relevanten IT-Systemen

Das Resultat:

- ▶ Senkung der externen Personalkosten um 20% durch zentrale Ressourcenplanung
- ▶ Signifikante Reduzierung der eingesetzten Tools
- ▶ Kontinuierliche Erhöhung des Nutzungsgrades der Can Do-Software, z.B. Budgetmanagement
- ▶ ROI innerhalb von weniger als 18 Monaten



IT-Unternehmen eines internationalen Medienkonzerns

Die Herausforderung:

- ▶ Bei Kundenaufträgen nur bedingt lieferfähig mangels zentraler Ressourcenplanung
- ▶ Mangelhafter Dispositionsprozess
- ▶ Unterschiedliche Qualitätsstandards in den den Projekten
- ▶ Kein einheitliches Berichtswesen
- ▶ Projekte ohne kaufmännisches Budgetmanagement

Unsere Lösung:

- ▶ Ressourcenmanagement auf Portfolioebene zur Steuerung der Vertriebstätigkeiten
- ▶ Zentraler Ressourcenpool auf Skill-Ebene für alle Geschäftsbereiche
- ▶ Wirkungsvolles Zusammenspiel zwischen Can Do-Budgetmanagement und SAP

Das Resultat:

- ▶ Gesamtes Geschäftsmodell und alle Kernprozesse sind mit der Can Do-Software steuerbar: einheitliche Plattform trotz unterschiedlicher Planungsszenarien
- ▶ Effiziente zentrale Disposition
- ▶ Steigerung der Projektrentabilität: Mehr fakturierbare Zeiten sowie signifikante Reduzierung der Planungszeiten und des Steuerungsaufwandes
- ▶ Steigerung der Kundenzufriedenheit durch verbesserte Termintreue und bessere Projektqualität
- ▶ Projektcontrolling in Echtzeit mit kaufmännischen Daten

